

Wire Technology & Machinery



SINGLE TWIST STRANDING MACHINE SINGLE SHAFT TYPE

High speed cabling single twist machine suited to manufacture extremely flexible and high specification data/communication and multicore cables.

The heavy steel structure and the aerodynamic rotor ensure excellent stability and twisting precision to achieve the highest performances.

The take-up reel is held from a cantilever shaft traversing along its axle to act also as a wire-guide for the cable being laid on the reel.

The cable path is designed with the minimum bending angle for the cable, having a reduced contact with guiding pulleys.

The reel is loaded/unloaded by means of a compact scissor lift platform that stops at the right level thanks to specific sensors for the size of the used reel.

A soundproof steel cabinet with a sliding door and inspection window protects the machine.

The fully digital control system executes the most precise twisting lay-length, additionally adjusted through a contactless meter counter feedback signal.

A rotating capstan with integrated dancer can be put in line with the machine giving the necessary stability in tensioning and lay-length constancy for the highest technological cables requests.

The machine is suitable to be put in line with the WTM's high speed concentric back twist feeders, interfaced by field-bus communication to its central control unit provided by colour touchscreen display.



SHAFT SINGLE TWIST STRANDING/CABLING MACHINE



EINFACHSCHLAG-VERSEILMASCHINE IN EINWELLENAUSFÜHRUNG

Hochgeschwindigkeits Einfachschlag-Kabelmaschine für die Herstellung von extrem flexiblen und hochspezifizierten Daten-/Kommunikations- und mehradrigen Kabeln.

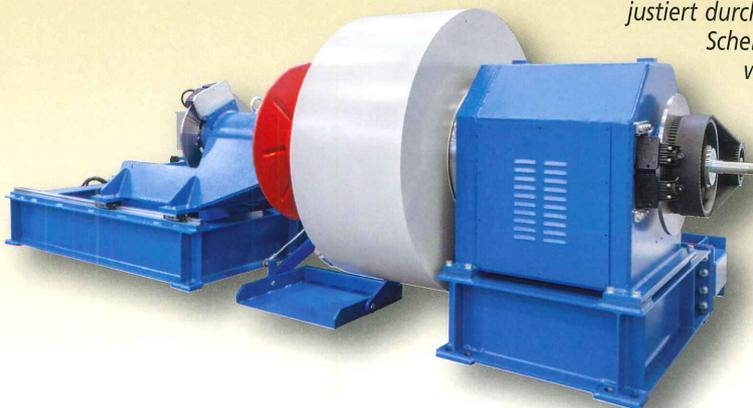
Die robuste Stahlkonstruktion und der aerodynamische Rotor gewährleisten ausgezeichnete Stabilität und Verseilpräzision für höchste Anforderungen. Die Aufwickelspule ist axial auf einer freitragenden Welle montiert und dient so auch der Führung für das auf die Spule verlegte Kabel.

Die Kabelführung erfolgt mit minimalem Biegewinkel für das Kabel, das mit reduziertem Kontakt mit Führungsrollen geführt wird.

Die Spule wird auf-labgeladen mittels einer kompakten Scherenhebebühne, die mittels spezieller Sensoren auf der für die jeweilige Spulengröße korrekten Arbeitshöhe stoppt. Ein schalldichter Stahlschrank mit Schiebetür und Kontrollfenster schützt die Maschine.

Das voll digitale Überwachungssystem gewährleistet höchst präzise Schlaglänge, zusätzlich justiert durch einen kontaktlosen Meterzähler mit Rückmeldesignal. Eine rotierende Scheibe mit integriertem Tänzer kann in Linie mit der Maschine installiert

werden, um die notwendige Stabilität der Zugspannung und Konstanz der Schlaglänge für die Anforderungen an Hochtechnologie-Kabel zu gewährleisten. Die Maschine kann in Linie mit konzentrischen Hochgeschwindigkeits-Rückdrehungszuführungen von WTM installiert werden, die über Feldbus-Kommunikation mit einer zentralen Überwachungseinheit mit Touch Screen-Anzeige verbunden wird.





Technical data / Technische Daten

REEL – SPULE		DIN 630	DIN 800	DIN 1000
Reel flange diameter <i>Flanschdurchmesser der Spule</i>	mm	400 – 630	400 – 800	400 – 1000
Reel hole diameter <i>Mittenlochdurchmesser der Spule</i>	mm	36 ÷ 127	36 ÷ 127	36 ÷ 127
Reel overall width <i>Gesamtbreite der Spule</i>	mm	300 ÷ 475	300 ÷ 600	300 ÷ 750
Maximum twisting <i>Maximale Verdrehung</i>	t/min	1200	900	800
Maximum linear speed <i>Maximale Liniengeschwindigkeit</i>	m/min	200	250	250
Maximum cable diameter <i>Maximaler Kabeldurchmesser</i>	mm	12	15	20
Range of stranding pitch <i>Bereich der Verseilsteigung</i>	mm	10 ÷ 150	10 ÷ 200	10 ÷ 200
Twisting direction <i>Verdrehrichtung</i>		S-Z	S-Z	S-Z
Loading/unloading <i>Be-/Entladen</i>		motorized <i>motorisiert</i>	motorized <i>motorisiert</i>	motorized <i>motorisiert</i>

Special options: *Besondere Optionen:*

- Stranding disc with rotating bolts
Verseilscheibe mit rotierenden Bolzen
- Compacting and forming dies (also rotating)
Kompaktierungs- und formgebende Steine (auch rotierend)
- In-line longitudinal taper
Längslaufende Bandiereinheit in Linie
- Spark tester
Spark Tester
- Pay-off units for cable filler
Abwickler für Kabelfüller

All the characteristics can also be personalized on customer request.
Alle Eigenschaften können zudem an Kundenanforderungen angepasst werden.

All technical characteristics may be changed without prior communication.
Alle technischen Angaben können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

