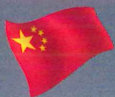


Wire Technology & Machinery



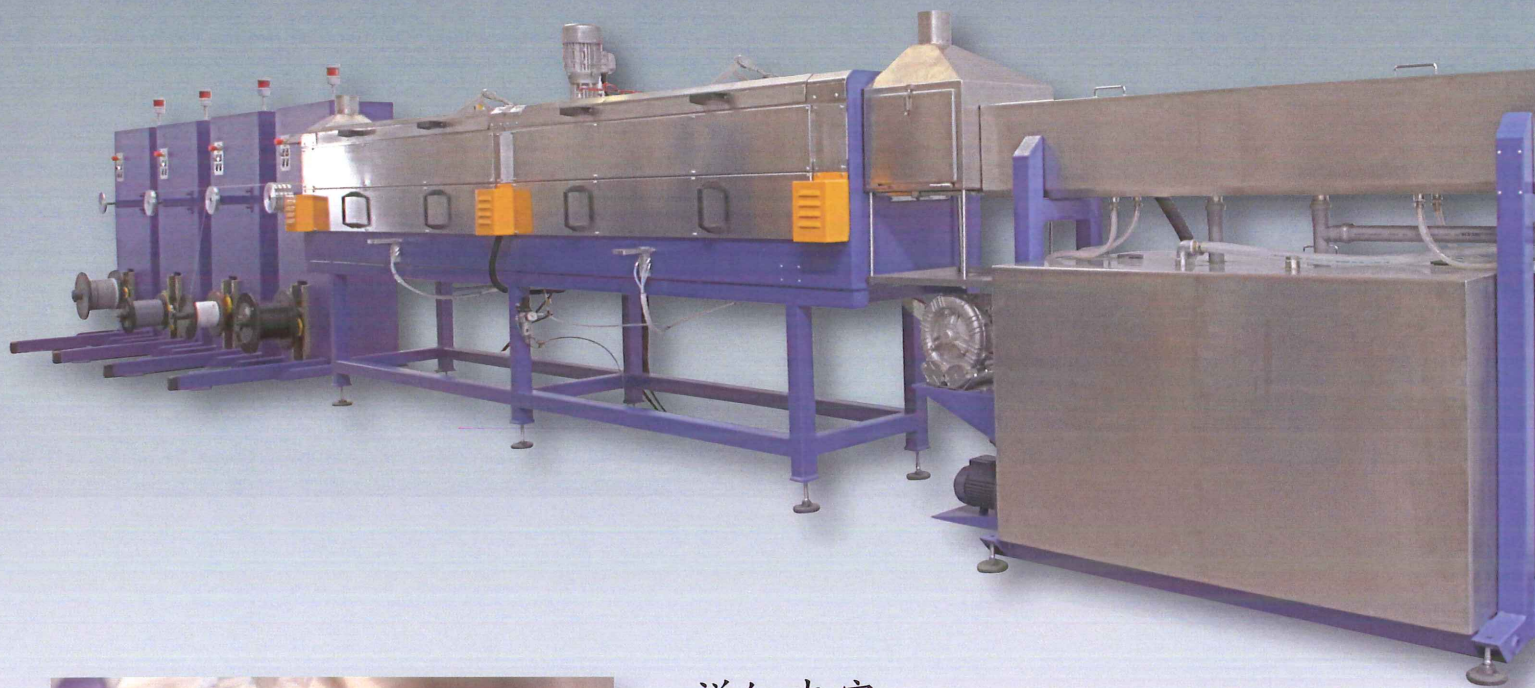
先进的烧结/密封工艺适合PTFE、POLYIMIDE、FEP、SILICON和其它绝缘材料，将它们放入一个高温熔融盐浴槽里。

导线穿过烘炉内的工作槽，工作槽内盐液是通过一个轴向泵将盐液从安装在下面的盐液槽送入。特殊的加热元件加热控制盐液的温度。

从烘炉出来以后，残留在加热处理后的导线上的盐会进行水洗，然后即刻对电缆进行冷却和烘干。

烧结炉配置全套WTM复绕生产线：最多可运行4头线，对于不同的尺寸和速度可以在同一个盐液炉进行加工。

熔融盐浴烧结生产线



详细内容

- 两个处理槽段可串联工作
- 两个温度控制区
- 热风预清洁系统
- 水喷淋去除残余盐份并精细清洁
- 高压空气吹干装置
- 收放线机带舞轮张力控制
- 履带牵引机或绞盘牵引机，可选
- 适用多头导线复绕管理
- 数字电子控制系统，可连接内联网和互联网用于远程服务



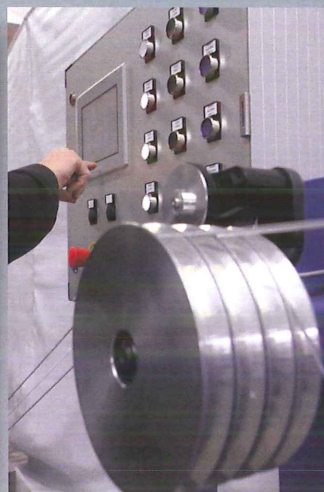
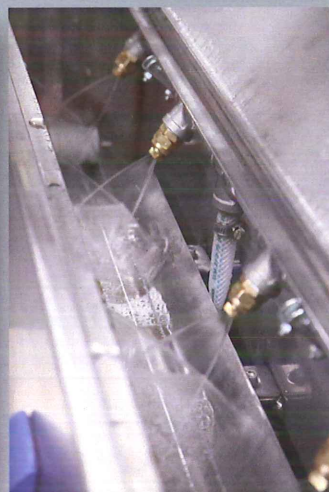
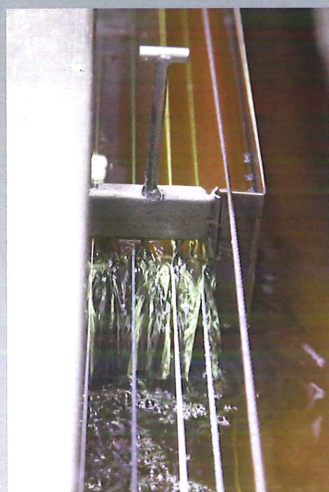


技术参数

最大电缆数	4
圆芯直径	0,5 – 12,0 mm
线速度	0 – 50 m/min
最高烘炉温度	450 °C
预清洁空气最高温度	600 °C
冷却箱容量	200 litres
可用收放线盘具	DIN 100 – DIN 800

特殊选项

- 盐回收和循环系统
- 激光测径仪（入口和出口）检查导线收缩百分比
- 测力传感器对导线进行牵引控制
- 火花测试仪
- 计米器
- 远程服务系统通过互联网远程连接服务
- 电脑控制系统和质量质量报告管理



注意：所有特性可以按照用户要求进行个性化。

