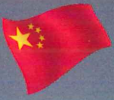


# Wire Technology & Machinery



专门为低损耗高传输速率的高速平行对电缆而设计的高精密绕包生产线。  
绕包模块连接电动双轮绞盘和高精密放线单元，确保芯线和引流线，被屏蔽和密封包带完美绕包。  
电缆的精度和一致性得益于装配有WTM专利的动态舞轮的全电子绕包头。所设计的生产线保证导线和包带最精准的张力控制，尽管电缆形状并不规则。

## 生产“高速平行对”电缆的 卧式屏蔽绕包和密封生产线



生产线装配在线烘炉，根据最终产品要求设置。此外，还可添加纵包头。

通过激光测径、VISIO SYSTEM® (通过摄像机)、测力传感器在电缆生产线上集成一个全面质量控制系统，可收集数据，对最终产品认证进行管理。

WTM会在各种不同高速平行对电缆电缆范围内，根据具体的生产需要，协助用户选择合适的方案。



### 应用

- 交换机/路由器/HBA/基站
- 网络与储存设备
- ATM/SDH/SONET
- 光纤通道
- 无限带宽技术 SDR/DDR/QDR
- 10Gbit 以太网
- SFP+直连铜缆(10GSFP+Cu)
- SATA 3.0 电缆
- 显示端口
- 军标-1553



# Wire Techno



## 技术参数

电缆尺寸	22 – 36 AWG
线速度	0 – 10 m/min
绕包张力	From 3 to 15 N
节距范围	1,5 ÷ 10,0 mm
节距调节精度 (刻度)	0,01 mm
绕包精度	+/- 0,1%
可用收放线盘具	DIN 100 – DIN 630

## 其它选项

- 激光测径仪和测力传感器
- 与绕包头自动同步频闪仪
- 用于远程连接互联网访问远程服务系统
- 在线检测摄像视觉系统VISIO SYSTEM®
- 电脑控制系统

所有特性可以根据客户要求个性化设计  
所有技术参数可能在没有事先通知的情况下作出改变

## 主要特性

- 在绕包工艺中包带张力的直接控制确保了绕包精度
- 极其灵敏放线装置对芯线和引流线高精密和稳定的张力控制
- 双轮绞盘牵引单元
- 收线机力矩控制，配置精密导线分布排线系统
- 数字电子控制系统可与内联网和互联网连接用于远程服务
- 通过激光测径、VISIO SYSTEM® (通过摄像机)、测力传感器在线质量控制系统提供产品认证和报告。

