

Wire Technology & Machinery



SINGLE TWIST BUNCHING MACHINE

Highly dynamic and compact single twist bunching machine for the production of extremely flexible and high performance multicore cables.

The heavy steel structure and the light alloy rotor ensure excellent stability, shock absorption and twisting precision to achieve highest performances.

The innovative wire-guide, for precise cable deposition, is made by an alloy wide ring traversing across the reel, ensuring a balanced and compact system.

The collecting reel is clamped by a two-tailstocks system supporting the most common reels, even with small center-holes diameter.

Reel loading and unloading are simplified through a driven lifting platform equipped with pre-set stop positions.

The machine is protected by a soundproof steel cabinet with a sliding door and inspection window.

The fully digital control system executes the most precise twisting lay-length, additionally adjusted through a contactless meter-counter feedback signal.

The machine is suitable to be put in line with the WTM's high speed concentric baktwist feeders, interfaced by field-bus communication to its central control unit provided by color touch-screen display.



SINGLE TWIST BUNCHING MACHINE



EINFACHSCHLAG-VERSEILMASCINE

Sehr dynamische und kompakte Einfachschlag-Verseilmaschine für die Produktion von extrem flexiblen und mehradrigen Hochleistungskabeln.

Die stabile Stahlkonstruktion und der Leichtmetallrotor gewährleisten hervorragende Stabilität, Stoßdämpfung und Verseilpräzision für höchste Ansprüche.

Die innovative Drahtführung für präzise Kabelverlegung besteht aus einem großen Leichtmetalling, der sich um die Spule bewegt und ein balanciertes und kompaktes System gewährleistet.

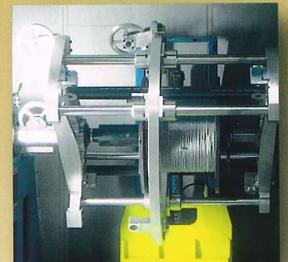
Die Wickelspule wird durch ein Zwei-Pinolen-System eingespannt, in dem die meisten handelsüblichen Spulen, auch mit kleiner Zentralbohrung, eingesetzt werden können.

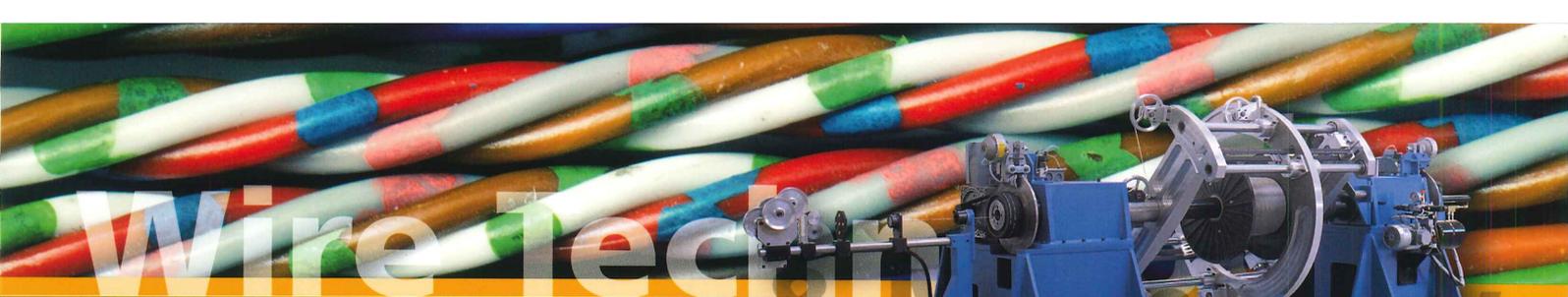
Das Auf- und Abladen der Spulen wird durch einen angetriebenen Hubtisch mit voreingestellten Stop-Positionen erleichtert.

Die Maschine wird durch ein schalldichtes Stahlblechgehäuse mit Schiebetür und Sichtfenster geschützt.

Das voll digitale Steuerungssystem sorgt für präzise Schlaglängen bei der Verseilung und wird zusätzlich durch das Signal eines kontaktlosen Meterzählers unterstützt.

Die Maschine kann in-Linie mit einem konzentrischen WTM-Hochgeschwindigkeits-Rückdrehungsablauf eingesetzt werden, wobei die Schnittstelle zu der zentralen Steuerungseinheit über eine Feldbus-Kommunikation mit farbigem Touch-Screen erfolgt.





Technical data / Technischen Daten

REEL – Spulen		DIN 630	DIN 800	DIN 1000
Reel flange diameter Spulenflanschdurchmesser	mm	400 – 630	400 – 800	400 – 1000
Reel hole diameter Zentralbohrung	mm	36 – 56 – 80 100 – 127	36 – 56 – 80 100 – 127	36 – 56 – 80 100 – 127
Reel overall width Gesamtbreite	mm	300 – 475	300 – 600	300 – 750
Maximum twisting Schlagzahl max.	T/min	1200	900	800
Maximum linear speed Lineargeschwindigkeit	m/min	200	250	250
Maximum cable diameter Kabeldurchmesser max.	mm	12	15	20
Pulling tension Zugkraft	N	100 – 500	200 – 800	300 – 1500
Range of stranding pitch Verseilsteigungsbereich	mm	10 ÷ 150	10 ÷ 200	10 ÷ 200
Twisting direction Verseilrichtung		S-Z	S-Z	S-Z
Loading/unloading Spulenbeschickung		motorized motorisiert	motorized motorisiert	motorized motorisiert

Special options: Besondere Optionen:

- Stranding disc with rotating bolts
Verseilscheibe
- Compacting and forming dies (also rotating)
Kompaktier- und Kalibrierwerkzeuge (auch rotierend)
- In-line longitudinal taping devices
In-Linie Längsbandiereinrichtungen
- Spark tester
Spark-Tester
- Pay-off units for cable filler
Abwickler für Kabelzuführung



All the characteristics can also be personalized on customer request.
Alle Eigenschaften können zudem an Kundenanforderungen angepasst werden.

All technical characteristics may be changed without prior communication.
Alle technischen Angaben können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

